

# Bfm: alta qualità nella stampa di imballaggi flessibili con la nuova Sirio S-Plus

Marco Adamo, responsabile vendite Bfm, e Simona Colombo, titolare Bfm

**N**ella nuova area produttiva di 1500 mq, che si aggiungono ai 3300 della sede bfm, di recentissima inaugurazione ha visto la luce la nuova nata in casa bfm, la macchina da stampa flexo stack Sirio S-Plus, a 6/8 colori in grado di garantire ottimi risultati e alta qualità di stampa su diversi materiali, dai film plastici alla carta, per svariati campi di applicazione, dal packaging flessibile alimentare, farmaceutico, abbigliamento fino al classico shopper.

Frutto di una ricerca & sviluppo interna, la nuova Sirio S-Plus annovera oltre all'elevata qualità di stampa anche efficienza e produttività grazie a cambi lavoro agevoli e precisi, grande flessibilità di impiego, layout compatto e un design moderno.

“La nuova Sirio S-Plus stampa con inchiostri a base acqua, oltre ai classici a base solvente, su materiali plastici flessibili come polietilene di alta e bassa densità, polipropilene, PET ma anche materiali polimerici di diverso tipo anche da materie prime di origine bio, in linea con le politiche di sostenibilità ambientale care alla nostra azienda”, racconta il responsabile vendite Marco Adamo, che poi passa a descrivere l'impianto nel dettaglio – “da un punto di vista del design l'aspetto è molto simile a quello delle macchine a tamburo centrale, con carter lineari in policarbonato e profili di alluminio. Le unità di stampa sono completamente protette dai carter e dal lato operatore sono presenti dei pannelli in policarbonato trasparente per favorire

CON UN DOPPIO EVENTO DIGITALE, UNO IN LINGUA ITALIANA E UNO IN LINGUA INGLESE, BFM HA PRESENTATO LO SCORSO 8 LUGLIO LA NUOVA MACCHINA DA STAMPA FLEXO MODELLO STACK SIRIO S – PLUS. SIMONA COLOMBO, RESPONSABILE VENDITE E MARKETING E MARCO ADAMO, RESPONSABILE VENDITE, HANNO FATTO GLI ONORI DI CASA ILLUSTRANDO TUTTE LE INNOVAZIONI TECNOLOGICHE DELLA MACCHINA



un maggior controllo della macchina durante le fasi di stampa. L'accesso frontale da entrambi i lati è delimitato da porte di protezioni scorrevoli dotate di tutti i sistemi di sicurezza antinfortunistici. Una caratteristica importante è il posizionamento della parte elettrica sul ponte superiore della macchina, così da ridurre l'ingombro della macchina stessa. Il pulpito di comando è dotato di interfaccia con monitor da 22". La macchina presentata nell'open house era dotata di ben tre monitor per la presenza della doppia telecamera di controllo front-back. Un'altra caratteristica estetica, che però ha risvolti importanti anche da un punto di vista strutturale dell'impianto è l'unità di stampa che non si presenta più con le classiche mensole per l'alloggio dei cilindri, ma con una spalla compatta che raggruppa tutti i singoli gruppi stampa".



### LA NUOVA SIRIO S-PLUS NEL DETTAGLIO

Da un punto di vista funzionale, la macchina si presenta con uno svolgitore di tipo standard è stato progettato con doppia stazione, con mandrini da 3 o 6 pollici, in grado di ospitare bobine fino a un diametro massimo di 800mm. In opzione è possibile richiedere l'applicazione a revolver o il caricatore idraulico delle bobine di diametro fino a 1500 mm. La macchina è dotata di sistema guida-nastro oscillante a doppia testina per la perfetta centratura prima dell'ingresso nelle unità di stampa, dove ogni cilindro di contro stampa è comandato da servomotori indipendenti. I gruppi stampa sono completi di maniche porta cliché e anilox, entrambi so-

stituibili direttamente in macchina grazie al sistema cantilever. La Sirio S-Plus è dotata di Easygear e presetting di stampa automatico, grazie a questi il cambio lavoro avviene in totale sicurezza.

Ogni postazione porta cliché è dotata di sensore presenza ingranaggio per evitare collisioni durante l'avvicinamento dei cilindri. Il posizionamento dei gruppi stampa avviene in maniera completamente automatica grazie ai motori di tipo "positioning" forniti da Bosch Rexroth, che consentono di passare dalla modalità riposo a quella di lavoro in modo molto rapido e preciso. Il vantaggio principale di questa applicazione è senz'altro la possibilità di memorizzazione dei lavori di produzione. Le racle sono di tipo a camera chiusa, dotate di bacinella per il recupero dell'inchiostro, mentre il cambio rapido delle lame e delle tenute laterali ottimizza le fasi di pulizia e manutenzione. Sirio S-Plus monta inoltre 2 calandre servo-motorizzate, una in ingresso per le produzioni a 8 + 0 colori, e una posizionata a centro macchina e utile per le produzioni 4+4 colori. L'impianto di essiccazione è dotato di 3 elettroventilatori centrifughi, 2 dei quali per la mandata di aria calda e uno per l'aspirazione dei fumi. Nel centro dell'unità di stampa è posizionata una cappa di asciugamento per quando si utilizza la macchina in configurazione 4+4. La temperatura è

### ENGLISH Version

## Bfm: high quality in flexible packaging printing with the new Sirio S-Plus

WITH A DOUBLE DIGITAL EVENT, ONE IN ITALIAN AND ONE IN ENGLISH, BFM PRESENTED ON JULY 8TH THE NEW FLEXO STACK PRINTING MACHINE SIRIO S - PLUS. SIMONA COLOMBO, SALES AND MARKETING MANAGER AND MARCO ADAMO, SALES MANAGER, DID THE HONORS BY ILLUSTRATING ALL TECHNOLOGICAL INNOVATIONS OF THE MACHINE

In the new recently inaugurated production area of 1500 sm, which are added to the 3300 of bfm headquarters, was born the Sirio S-Plus flexo stack printing machine, with 6/8 colors to guarantee excellent results and high quality printing on different materials, from plastic films to paper, for various fields of application, flexible packaging for food, pharmaceuticals, clothing and the classic shopper.

The new Sirio S-Plus, the result of internal research & development, offers not only high print quality but also efficiency and productivity thanks to easy and precise job changes, great flexibility of use, compact layout and modern design.

"The new Sirio S-Plus prints with water-based inks, in addition to solvent-based ones, on flexible plastic materials such as high and low density polyethylene, polypropylene, PET and also polymeric materials of



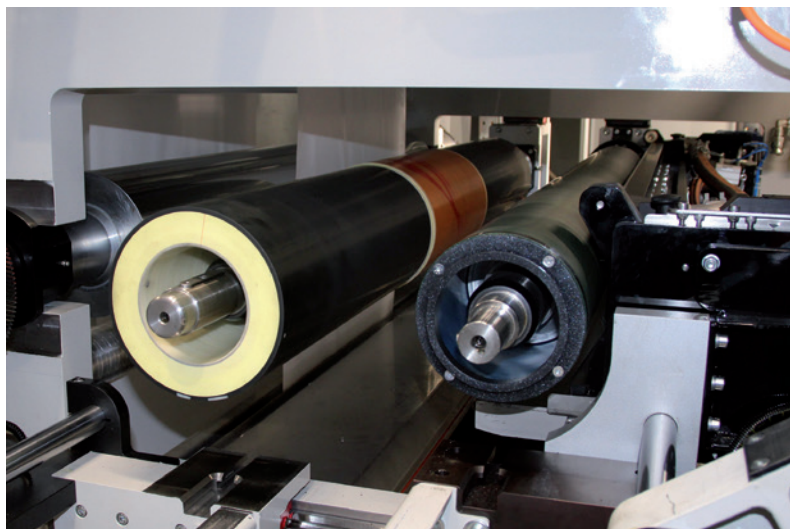
different types even coming from raw materials of organic origin, in line with the environmental sustainability policies, that are very important for our company", says sales manager Marco Adamo, who then goes on to describe the machine in detail, "from a design point of view the appearance is very similar to central drum machines, with

linear polycarbonate carters and aluminum profiles.

The printing units are completely protected by the carters and on the operator side there are transparent polycarbonate panels to facilitate greater control of the machine during printing phases. Front access from both sides is delimited by sliding protection



## BFM SIRIO S-PLUS



controllata tramite un sistema automatico di termoregolazione, a tutto vantaggio della riduzione dei consumi. Sempre in questa sezione sono installate 2 telecamere per il controllo fronte/retro della qualità di stampa. Chiude la sezione un avvolgitore, di tipo revolver a 2 stazioni, con cambio e taglio automatico della bobina, in grado di supportare bobine fino a 800mm di diametro massimo. Anche in questo caso, come per lo svolgitore, è possibile prevedere mandrini da 3 o 6 pollici.

### INCHIOSTRAZIONE E LAVAGGIO IN AUTOMATICO GRAZIE ALL'IMPIANTO BFT FLEXO

BFT Flexo, partner di bfm per questo evento, ha fornito l'impianto di inchiostrazione e lavaggio di cui la nuova Sirio S-Plus presentata all'evento digitale era dotata, e a parlarne troviamo Simone Bonaria, titolare di BFT Flexo. "I sistemi tradizionali sono sostanzialmente manuali e quindi privi di automazione, costringendo gli operatori a continue regolazioni della velocità e pressioni delle pompe in produzione. I nostri sistemi di inchiostrazione e lavaggio sono completamente automatici, e per far partire il ciclo di lavoro è sufficiente premere un tasto sul touch-screen a bordo macchina, o se integrato, è possibile comandare la funzionalità direttamente



### ENGLISH Version

doors equipped with all accident prevention safety systems. An important feature is the positioning of the electrical part on the upper deck of the machine, to reduce the footprint of the machine itself.

The control console is equipped with an interface with a 22" monitor. The machine presented in the open house was equipped with three monitors due to the presence of the double front-back control camera. Another aesthetic feature, which however has important implications also from a structural point of view, is the printing unit that no longer comes with the classic printing decks, but with a compact shoulder that groups all the individual printing units".

#### THE NEW SIRIO S-PLUS IN DETAIL

From a functional point of view, the machine comes with a standard unwinder and has been designed with double station, with 3" or 6" spindles, capable of accommodating reels up to a maximum diameter of 800 mm. As an option, it is possible to request the revolver application or the hydraulic loader of reels with a diameter of up to 1500 mm. The machine is equipped with a double head oscillating web guide system for a perfect centering before entering the printing units, where each counter-printing cylinder is controlled by independent servomotors.

The printing units are complete with plate and anilox sleeves, both of which can be replaced directly in the machine thanks to the cantilever system. The Sirio S-Plus is equipped with Easygear and automatic print pre-setting, thanks to these features job change can be carried on in total safety.

A "gear presence sensor" is installed on each plate holder to avoid collisions during the approach of cylinders. The printing groups positioning takes place completely automatically thanks to the positioning motors supplied by Bosch Rexroth, which allow you to switch from pause to work mode very quickly and precisely. The main advantage of this application is undoubtedly the possibility of storing production jobs. Doctor blades are closed chamber type,

equipped with a basin for the ink recovery, while the quick change of the blades and side seals optimizes cleaning and maintenance phases. Sirio S-Plus also mounts 2 servo-motorized nip rollers, one at the entrance for 8+0 color productions, and one positioned in the center of the machine and useful for 4 + 4-color jobs. The drying system is equipped with 3 centrifugal electric fans, 2 of which for the delivery of hot air and one for the extraction of fumes. A drying box is positioned in the center of the printing unit when using the machine in 4 + 4 configuration. The temperature is controlled by an automatic thermoregulation system, with the advantage of reducing consumption. Also in this section are installed 2 cameras for front/back control of print quality. Then there is the winding section, 2 station revolver type, with automatic reel change and cutting, able





**Da sinistra Marco Adamo e Simone Bonaria, titolare di BFT Flexo**

dai comandi principali della macchina”, ci racconta Simone Bonaria – “l’operatore può impostare la velocità delle pompe per ottimizzare sia la fase di inchiostrazione che lavaggio.

L’impostazione viene registrata e collegata alla commessa, in maniera tale da poterla richiamare in caso di successiva ristampa, a tutto vantaggio della standardizzazione di processo.

Inoltre grazie alla possibilità di invertire la pompa di mandata, il sistema può recuperare tutto l’inchiostro, svuotando completamente le tubazioni di mandata, ritorno e la camera racla, aumentando il risparmio di inchiostro e semplificando così le fasi successive di lavaggio. L’innovativo ciclo di lavaggio assicura una pulizia profonda di tutte le componenti del sistema grazie alle due fasi di pre-lavaggio e lavaggio, garantendo un risparmio del 50% sull’utilizzo di acqua o solvente. Infine prima di effettuare il cambio del bidone il sistema esegue una pulizia interna delle tubazioni lato bidone, evitando così ogni tipo di contaminazione del colore successivo. In caso di inattività dell’impianto per

un tempo prolungato, grazie a uno speciale algoritmo, il sistema effettuerà un ciclo di lavaggio interno per garantire la pulizia totale. Tutti i componenti del sistema effettuano una autodiagnosi mostrando all’operatore lo stato attuale e segnalando in maniera preventiva ogni manutenzione necessaria, evitando così i fermi macchina”, conclude Simone Bonaria, evidenziando quanta attenzione è oggi indispensabile per la progettazione e lo sviluppo delle cosiddette componenti ausiliarie alla macchina da stampa che concorrono in maniera determinante al raggiungimento di elevati risultati in termini di qualità ma anche da un punto di vista economico.

Hanno partecipato all’evento, in qualità di partner tecnologici, anche Gama per la fornitura di viscosimetri, Tresu per le camere racla, Apex per i cilindri anilox ceramici, Rossini per le sleeve, Nu-Maber per la fornitura dei cliché e Sun-Chemical che ha fornito gli inchiostri per i test di stampa eseguiti.

“Dopo il grande successo dell’evento digitale, saremo felici di accogliere i clienti presso la nostra sede in Solbiate Olona (VA) per fornire ulteriori dettagli tecnici della macchina e siamo certi che presto torneremo a incontrarci anche nelle fiere in giro per il Mondo, perché nulla potrà mai sostituire il calore e l’importanza delle relazioni umane”, conclude Simona Colombo. ■

## ENGLISH Version

to support reels up to 800 mm in maximum diameter. Also in this case, as for the unwinder, it is possible to foresee 3” or 6” air expanding shafts

### AUTOMATIC INKING AND WASHING THANKS TO BFT FLEXO SYSTEM

BFT Flexo, bfm’s partner for this event, provided the inking and washing system that operates on the new Sirio S-Plus. Simone Bonaria, owner of BFT Flexo, talked about it. “Traditional systems are essentially manual and therefore without automation, forcing the operators to continuously adjust speed and pressure of the pumps during production. Our inking and washing systems are completely automatic, and to start the work cycle it is sufficient to press a button on the touchscreen on the machine, or if integrated, it is possible to control the functionality directly from the main controls of the machine; the operator can set the speed of the pumps to optimize both inking and washing phases. The setting is recorded and linked to a

specific job, so it can be recalled in the event of a reprint, with big benefits for process standardization.

Moreover, thanks to the possibility of inverting the delivery pump, the system can recover all the ink, completely emptying delivery and return pipes and the doctor blade chamber, increasing ink savings and simplifying following washing phases.

The innovative washing cycle ensures a deep cleaning of all system components thanks to 2 pre-washing and washing phases, guaranteeing a 50% saving of water or solvent. Finally, before changing the bucket, the system carries out an internal cleaning of the pipes on bucket side, thus avoiding any type of contamination of next color. In case of system inactivity for an extended time, thanks to a special algorithm, the system will carry out an internal washing cycle to ensure total cleaning.

All the components of the system carry out a self-diagnosis showing the operator the current status and reporting in a preventive manner any necessary main-



tenance, avoiding in this way machine downtime”, Simone Bonaria concludes, underlining how much attention is today essential for the design and development of the so-called auxiliary components of a printing machine that contribute in a decisive way to the achievement of high results in terms of quality but also from an economic point of view.

Also the following technological partners participated in the event: Gama for the supply of viscometers, Tresu for doctor blade chambers, Apex for ceramic anilox

rolls, Rossini for sleeves, Nu-Maber for the supply of the clichés and Sun-Chemical that offered inks for print tests.

“After the great success of the digital event, we will be happy to welcome customers at our headquarters in Solbiate Olona (VA) to give further technical details of the machine and we are sure that we will soon be able to meet again at trade fairs around the world, because nothing can ever replace the warmth and importance of human relationships”, concludes Simona Colombo.